

ई-अपशषिट प्रबंधन की सतत् कार्यानीतियाँ

परलिमिस् के लयि: [ई-अपशषिट](#), [भारी धातुएँ](#), [कणकीय पदार्थ](#), [DNA](#), [वसितारति उत्पादक उत्तरदायतिव](#), [केंद्रीय परदूषण नयितरण बोरड](#), [ब्लॉकचेन](#), [राइट-टु-रपियर](#)

मेन्स के लयि: भारत में ई-अपशषिट प्रबंधन: वर्तमान स्थिति, चुनौतियाँ, सामाजिक-आर्थिक प्रभाव, नीतगित पहल और आगे की राह

[स्रोत: द हदि](#)

चरचा में क्यों?

भारत में वर्ष 2025 में **2.2 मिलियन मीटरकि टन (MT)** [ई-अपशषिट](#) उत्पन्न हुआ, जसिसे यह **चीन** और **अमेरिका** के बाद तीसरा सबसे बड़ा ऐसा देश बन गया, जहाँ सर्वाधिक ई-अपशषिट उत्पन्न हुआ। हालाँकि, अपशषिट के **अनौपचारिक पुनर्चकरण** से लाखों लोगों, वशिष रूप से उपांतकित समुदायों को **गंभीर स्वास्थ्य जोखमि** होते हैं, जसिसे यह नगरों की बड़ी चुनौती बन गई है।

ई-अपशषिट

- **वषिय:** [ई-अपशषिट](#) या इलेक्ट्रॉनिक अपशषिट, अनुपयोगी या उपयोग की समाप्ति तिथि वाले इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों और घटकों को कहते हैं। इसमें **कंप्यूटर**, **टेलीवज़िन**, **मोबाइल फोन**, **प्रिटर**, **रेफ्रिजरेटर** और **एयर कंडीशनर** जैसी वस्तुएँ शामिल हैं।
 - इन उत्पादों में सामान्यतया सीसा, पारा, कैडमियम और क्रोमियम जैसे **वषिकृत पदार्थ** होते हैं।
- **भारत में ई-अपशषिट की वर्तमान स्थिति:**
 - **उत्पादन में तेज़ बढ़ोतरी:** ई-अपशषिट के उत्पादन में वर्ष **2017-18** में दरज **0.71 मिलियन मीटरकि टन** से **150%** की बढ़ोतरी दरज की गई। वर्तमान दरों पर भारत में वर्ष 2030 तक यह मात्रा लगभग दोगुनी होने की आशंका है।
 - **शहरी हॉटस्पॉट:** यह संकट शहरों में केंद्रित है, जहाँ 60% से ज़्यादा ई-अपशषिट सरिफ **65 शहरी केंद्रों** से उत्पन्न होता है। प्रमुख हॉटस्पॉट में **दिल्ली** में सीलमपुर और मुस्तफाबाद, उत्तर प्रदेश में मुरादाबाद और महाराष्ट्र में भविंडी शामिल हैं।
 - **अनौपचारिक पुनर्चकरण:** भारत में **322** पंजीकृत औपचारिक पुनर्चकरण इकाइयाँ हैं जनिकी वार्षिक क्षमता **2.2 मिलियन मीटरकि टन** है, फरि भी आधे से अधिक [ई-अपशषिट \(2023-24 में आधिकारिक तौर पर संसाधति 43%\)](#) अनौपचारिक रूप से संसाधति किया जाता है या पुनर्चकृति नहीं किया जाता है।
- **भारत में ई-अपशषिट प्रबंधन ढाँचे**
 - **ई-अपशषिट (प्रबंधन) नियम, 2016:** इसके तहत **उत्पादक उत्तरदायतिव संगठन (PRO)** की अवधारणा प्रस्तुत की गई।
 - **ई-अपशषिट (प्रबंधन) नियम 2022:** [वसितारति उत्पादक उत्तरदायतिव \(EPR\)](#) के तहत, उत्पादकों को पंजीकृत पुनर्चकरणकर्त्ताओं के माध्यम से वार्षिक पुनर्चकरण लक्ष्यों को पूरा करना होगा, जसिमें **EPR प्रमाणपत्र पुनर्चकृति** उत्पादों के लयि जवाबदेही सुनिश्चित करेंगे।
 - सार्वजनिक संस्थाओं को [ई-अपशषिट](#) का निपटान पंजीकृत पुनर्चकरणकर्त्ताओं/नवीनीकरणकर्त्ताओं के माध्यम से करना चाहयि, जो संग्रहण और प्रसंस्करण का कार्य सँभालते हैं।
 - **ई-अपशषिट (प्रबंधन) दूसरा संशोधन नियम, 2023:** ई-अपशषिट (प्रबंधन) नियम 2022 के नियम 5 के तहत, प्रशीतन और एयर कंडीशननि वनिर्माण में रेफ्रिजरेंट के सुरक्षति और टिकाऊ प्रबंधन को सुनिश्चित करने के लयि **खंड 4** जोड़ा गया था।
 - **ई-अपशषिट (प्रबंधन) संशोधन नियम, 2024:** ये नियम [केंद्रीय परदूषण नयितरण बोरड \(CPCB\)](#) के दशिा-नरिदेशों के अनुसार, उसकी मंजूरी से **EPR प्रमाणपत्रों** के व्यापार के लयि प्लेटफॉर्म बनाने का प्रावधान करते हैं।
 - **CPCB, EPR प्रमाणपत्र** की कीमत गैर-अनुपालन के लयि [पर्यावरणीय क्षतिपूरति](#) के 30% (न्यूनतम) और **100%** (अधिकतम) के बीच नरिधारति करेगा।
 - **खतरनाक और अन्य अपशषिट (प्रबंधन और सीमापार संचलन) संशोधन नियम, 2025:** यह एक व्यापक **EPR** ढाँचा प्रस्तुत करता है जो गैर-लौह धातु स्करैप के लयि है। इसके तहत उत्पादकों को पुनर्चकरण के लक्ष्यों की ज़मिमेदारी दी गई है, जेम्स **2026-27 में 10%** से शुरू होकर वर्ष **2032-33 तक 75% तक** बढ़ जाएगी।

भारत में ई-अपशष्टि के प्रबंधन से जुड़ी प्रमुख चुनौतियाँ क्या हैं?

- **अनौपचारिक क्षेत्र का प्रभुत्व: 50% से अधिक ई-अपशष्टि** का प्रबंधन अनौपचारिक क्षेत्र द्वारा किया जाता है, जो खुले में जलाने और एसडि लीचिंग जैसे खतरनाक तरीकों का उपयोग करता है, जिससे स्वास्थ्य और पर्यावरण पर गंभीर प्रभाव पड़ता है।
- **कमज़ोर कार्यान्वयन: EPR का गैर-अनुपालन**, गलत रिपोर्टिंग (नकली प्रमाण पत्र) और कमज़ोर दंड बड़े नगमों को रोकने में विफल रहे हैं।
- **अपर्याप्त बुनियादी ढाँचा:** अपर्याप्त अधिकृत अधिकृतकर्ता और पुनर्चक्रणकर्ता, कीमती धातु पुनर्प्राप्ति के लिये उन्नत प्रौद्योगिकियों की कमी तथा औपचारिक पुनर्चक्रण की उच्च लागत भारत की ई-अपशष्टि प्रबंधन क्षमता को सीमित करती है।
- **उपभोक्ता जागरूकता का अभाव:** अधिकांश नागरिक ई-अपशष्टि के खतरों से अनभिज्ञ रहते हैं और प्रायः इसे नगर नगम अपशष्टि के साथ मिला देते हैं, जबकि उत्पादक वापसी (Producer take-back) या ड्रॉप-ऑफ पॉइंट जैसे औपचारिक संग्रहण तंत्र अब भी कम प्रचलित और पहुँच से बाहर हैं।
- **ई-अपशष्टि की जटिल प्रकृति:** ई-अपशष्टि में मूल्यवान धातुएँ (सोना, ताँबा), विषैली भारी धातु (सीसा, पारा) और खतरनाक रसायन पाए जाते हैं, वही आधुनिक कॉम्पैक्ट उपकरणों की डिज़ाइन, जिनमें पुरज़े चपिकाएँ या सोल्डर किये जाते हैं, सुरक्षित विधितन को शर्म-सघन तथा कठिन बना देती है।

ई-अपशष्टि पर्यावरण और मानव स्वास्थ्य पर किस प्रकार प्रभाव डालता है

- **स्वास्थ्य पर प्रभाव:** अनौपचारिक ई-अपशष्टि पुनर्चक्रण से शर्मियों और आस-पास के लोगों को श्वसन संबंधी बीमारियों, तंत्रिका संबंधी क्षति, त्वचा एवं नेत्र विकारों तथा [DNA](#) क्षति व प्रतिक्रिया परिवर्तन जैसे आनुवंशिक प्रभावों का सामना करना पड़ता है।
- **पर्यावरण पर प्रभाव:** खुले में जलाने से कणीय पदार्थ, भारी धातुएँ और डाइऑक्सीन उत्सर्जित होते हैं, जिससे खतरनाक वायु प्रदूषण होता है, जबकि विषाक्त अवशेष भूजल को दूषित करते हैं, जिससे पेयजल तथा संचाई के स्रोतों को खतरा होता है।
- **कृषि पर प्रभाव:** ई-अपशष्टि से नक्षालन मृदा को भारी धातुओं (कैडमियम, सीसा, क्रोमियम) के लिये एक सफ़ि में बदल देता है, जिनसे फसलों और पशुओं द्वारा अवशोषित कर लिया जाता है, जबकि रसायनिक संदूषण मृदा के माइक्रोबायोटा को हानि पहुँचाता है, कार्बनिक पदार्थों को कम करता है तथा मृदा के pH को बदल देता है।
- **सामाजिक-आर्थिक प्रभाव:** खतरनाक कम लागत वाली अनौपचारिक पुनर्चक्रण औपचारिक हरित उद्योग के विकास में बाधा डालती है, जबकि डेटा भंडारण उपकरणों के अनुचित संचालन से धोखाधड़ी और पहचान की चोरी का खतरा होता है।

भारत ई-अपशष्टि प्रबंधन को अधिक संधारणीय और कुशल कैसे बना सकता है?

- **अनौपचारिक क्षेत्र का औपचारिक एकीकरण:** अनौपचारिक ई-अपशष्टि शर्मियों को ग्रीन कॉलर तकनीशियनों के रूप में प्रशिक्षित करना, सुरक्षात्मक उपकरणों के साथ सुरक्षित पुनर्चक्रण क्षेत्र प्रदान करना और औपचारिक पंजीकरण को स्वास्थ्य सेवा, बीमा एवं पेंशन लाभों से जोड़ना।
 - उपभोक्ताओं से पुनर्चक्रणकर्ताओं तक ई-अपशष्टि को ट्रैक करने के लिये [ब्लॉकचेन-शैली के डिजिटल लेज़र](#) का उपयोग करना, वार्षिक ऑडिट अनिवार्य करना और जवाबदेही सुनिश्चित करने के लिये [EPR फ्रेमवर्क](#) को सुव्यवस्थित करना।
- **प्रौद्योगिकी और नवाचार का लाभ उठाना:** उन्नत श्रेडिंग, [बायोलीचिंग](#) और नॉन-थर्मल रिकवरी विधियों के लिये अनुसंधान एवं विकास को वित्तपोषित करना; विकेंद्रीकृत रीसाइक्लिंग केंद्रों की स्थापना करना तथा ई-अपशष्टि को एक मूल्यवान संसाधन मानकर 'शहरी खनन' को प्रोत्साहित करना।
- **उपभोक्ता उत्तरदायित्व को बढ़ावा देना:** अनौपचारिक पुनर्चक्रण के स्वास्थ्य पर पड़ने वाले प्रभावों और ई-अपशष्टि के उचित निपटान पर जन-जागरूकता अभियान चलाना; स्कूलों में ई-अपशष्टि और सर्कुलर इकोनॉमी की शिक्षा देना तथा उत्पादक वापसी (Producer take-back) एवं प्रोत्साहनयुक्त रिवर्स वेंडिंग मशीनों के माध्यम से निपटान की प्रक्रिया को सरल बनाना।
- **सर्कुलर इकोनॉमी:** [राइट-टू-रिपयर](#) संबंधी कानूनों को बढ़ावा देना, प्रोत्साहनों के माध्यम से [स्थायी व आसानी से अलग किये जाने वाले इलेक्ट्रॉनिक्स](#) को प्रोत्साहित करना तथा मरम्मत योग्य और पुनर्चक्रित सामग्री वाले उत्पादों को प्राथमिकता देकर हरित सार्वजनिक खरीद का समर्थन करना।
- **वैश्विक सहयोग:** [खतरनाक अपशष्टि के सीमा पार आवागमन और उनके निपटान के नियंत्रण पर बेसल कन्वेंशन \(1989\)](#) को सख्ती से लागू करना। यह एक वैश्विक संधि है जिसका उद्देश्य ई-अपशष्टि सहित खतरनाक अपशष्टि के अंतरराष्ट्रीय आवागमन को सीमित करना है। भारत इस कन्वेंशन का एक हस्ताक्षरकर्ता है।

नक्षिकर्ष

भारत में डिजिटल रूपांतरण की तीव्र वृद्धि ने ई-अपशष्टि संकट को और बढ़ा दिया है, जिसका असमान प्रभाव हाशिये पर रहने वाले समुदायों पर पड़ रहा है। स्थायी समाधान के लिये अनौपचारिक क्षेत्र को औपचारिक बनाना, प्रवर्तन को सुदृढ़ करना, प्रौद्योगिकी का उपयोग करना, उपभोक्ता ज़िम्मेदारी को बढ़ावा देना और सर्कुलर इकोनॉमी के सिद्धांतों को अपनाना आवश्यक है। सार्वजनिक स्वास्थ्य, पर्यावरणीय अखंडता और दीर्घकालिक आर्थिक स्थिरता की सुरक्षा के लिये तत्काल बहु-हतिधारक कार्रवाई अनिवार्य है।

दृष्टिभेन्स प्रश्न:

प्रश्न: "भारत की डिजिटल छलॉग का एक अनपेक्षित परिणाम है: एक मूक ई-अपशष्टि महामारी।" शहरी भारत में अनौपचारिक ई-अपशष्टि पुनर्रचरण द्वारा उत्पन्न सामाजिक-आर्थिक और पर्यावरणीय चुनौतियों का वशिलेण करते हुए, इस कथन का आलोचनात्मक परीक्षण कीजिये।

अक्सर पूछे जाने वाले प्रश्न (FAQ)

1. भारत की वर्तमान ई-अपशष्टि उत्पादन स्थिति क्या है?

भारत में वर्ष 2025 में 2.2 मिलियन मीट्रिक टन ई-अपशष्टि उत्पन्न हुआ, जो वैश्विक स्तर पर तीसरे स्थान पर है, जिसमें दिल्ली, मुरादाबाद और भविंडी जैसे शहरी क्षेत्रों का योगदान 60% से अधिक है।

2. ई-अपशष्टि प्रबंधन के संदर्भ में 'अर्बन माइनिंग' की संकल्पना क्या है?

यह ई-अपशष्टि को एक मूल्यवान संसाधन के रूप में मानता है, जिसमें फेंके गए इलेक्ट्रॉनिक्स से कीमती और दुर्लभ पृथ्वी धातुओं को पुनः प्राप्त किया जाता है, सर्कुलर इकोनॉमी को बढ़ावा मिलता है और नई कच्ची सामग्री के नष्टिकरण की आवश्यकता कम होती है।

3. अनौपचारिक ई-अपशष्टि पुनर्रचरण से जुड़े प्रमुख स्वास्थ्य जोखिम क्या हैं?

अनौपचारिक पुनर्रचरण श्रमिकों को श्वसन संबंधी रोगों, तंत्रिका संबंधी क्षति, त्वचा विकारों, DNA क्षति और विशेष रूप से बच्चों में विकासार्थक वलंब के जोखिम के संपर्क में लाता है।

UPSC सविलि सेवा परीक्षा, वगित वर्ष के प्रश्न

प्रश्न:

प्रश्न. पुराने और प्रयुक्त कम्प्यूटरों या उनके पुर्जों के असंगत/अव्यवस्थित निपटान के कारण, नमिनलिखित में से कौन-से ई-अपशष्टि के रूप में पर्यावरण में नरिमुक्त होते हैं? (2013)

1. बेरलियम
2. कैडमियम
3. क्रोमियम
4. हेप्टाक्लोर
5. पारद
6. सीसा
7. प्लूटोनियम

नीचे दिये गए कूट का प्रयोग कर सही उत्तर चुनिये।

- (a) केवल 1, 3, 4, 6 और 7
- (b) केवल 1, 2, 3, 5 और 6
- (c) केवल 2, 4, 5 और 7
- (d) 1, 2, 3, 4, 5, 6 और 7

उत्तर: (b)

प्रश्न:

प्रश्न. नरितर उत्पन्न किये जा रहे फेंके गए ठोस कचरे की वशिल मात्राओं का नसितारण करने में क्या-क्या बाधाएँ हैं? हम अपने रहने योग्य परविश में जमा होते जा रहे जहरीले अपशष्टिों को सुरक्षित रूप से किस प्रकार हटा सकते हैं? (2018)

PDF Refernece URL: <https://www.drishtias.com/hindi/printpdf/sustainable-e-waste-management-strategies>

