

ऑटोमोटिव ईंधन के रूप में अमोनिया

प्रलिस के लिये:

[अमोनिया](#), [बैटरी इलेक्ट्रिक वाहन](#), अमोनिया की ऊर्जा घनत्व, [हैबर-बॉश प्रक्रिया](#), [हरति हाइड्रोजन/हरति अमोनिया नीति](#)

मेन्स के लिये:

ईंधन के रूप में अमोनिया से संबंधित लाभ और चुनौतियाँ, वैज्ञानिक नवाचार एवं खोजें, संरक्षण

चर्चा में क्यों?

हाल ही में [अमोनिया](#) द्वारा संचालित एक [आंतरिक दहन इंजन \(Internal Combustion Engine- ICE\)](#) ऑटोमोटिव उद्योग में लोकप्रियता हासिल कर रहा है।

- यह अनोखा तरीका रुचकितर लग रहा है क्योंकि यह [पारंपरिक आंतरिक दहन इंजन \(ICE\)](#) सिस्टम से पूरी तरह से अलग नहीं होने या [बैटरी इलेक्ट्रिक वाहन \(Battery Electric Vehicles- BEV\)](#) में परिवर्तित होने के [बावजूद वैकल्पिक प्रणोदन प्रौद्योगिकियों](#) की खोज करता है।

ICE सिस्टम और BEV सिस्टम:

- आंतरिक दहन इंजन (ICE) सिस्टम:**
 - ICE वाहन पारंपरिक इंजनों का उपयोग करते हैं जो बजिली उत्पन्न करने के लिये जीवाश्म ईंधन (जैसे, पेट्रोल या डीज़ल) को जलाते हैं।
 - ईंधन को हवा के साथ मिलाकर प्रज्वलित किया जाता है और परिणामस्वरूप होने वाले विस्फोट से वाहन के पहिये चलते हैं।
 - ये सिस्टम आमतौर पर कारों, ट्रकों और मोटरसाइकिलों में पाए जाते हैं।
 - ये निकास गैसों का उत्सर्जन करते हैं और वायु प्रदूषण एवं ग्रीनहाउस गैस उत्सर्जन में योगदान देते हैं।
- बैटरी इलेक्ट्रिक वाहन (BEVs):**
 - BEV इलेक्ट्रिक वाहन हैं जो [इलेक्ट्रिक मोटर को पावर देने के लिये पूरी तरह से रीचार्जेबल बैटरी](#) पर निर्भर होते हैं।
 - उन्हें ग्रिड से बजिली का उपयोग करके चार्ज किया जाना चाहिये, जिसे नवीकरणीय ऊर्जा सहित विभिन्न स्रोतों से उत्पन्न किया जा सकता है।
 - वे [शून्य टेलपाइप उत्सर्जन](#) उत्पन्न करते हैं और पर्यावरण के अनुकूल माने जाते हैं।

अमोनिया के वर्तमान प्रमुख अनुप्रयोग:

- परचिय:**
 - अमोनिया एक रासायनिक यौगिक है जिसका सूत्र NH_3 है। यह तीक्ष्ण गंध वाली रंगहीन गैस है जिसका व्यापक रूप से विभिन्न औद्योगिक, कृषि और घरेलू अनुप्रयोगों में प्रयोग किया जाता है।
- प्रमुख अनुप्रयोग:**
 - कृषि:** फसल वृद्धि के लिये आवश्यक अमोनिया आधारित [उर्वरकों](#), जैसे अमोनियम नाइट्रेट और यूरिया के उत्पादन में प्रमुख घटक के रूप में।
 - रासायनिक उद्योग:** नाइट्रिक एसिड, अमोनियम सल्फेट और विभिन्न नाइट्रोजन-आधारित यौगिकों जैसे पदार्थों के उत्पादन में मौलिक घटक के रूप में।
 - यह [नायलॉन](#) की तरह सथितिक फाइबर के निर्माण में भी महत्वपूर्ण भूमिका निभाता है।
 - वनिर्माण:** औद्योगिक प्रशीतन प्रणालियों और एयर कंडीशनिंग में एक रेफ्रिजेंट के रूप में।

- इसके अलावा, अमोनिया का उपयोग रंगों के निर्माण और रंगाई प्रक्रियाओं में pH नियामक के रूप में किया जाता है।
- घरेलू अनुप्रयोग: कौंच और फर्श क्लीनर सहित घरेलू सफाई उत्पादों में एक घटक के रूप में।

अमोनिया को ईंधन के रूप में उपयोग करने के फायदे:

- उच्च ऊर्जा घनत्व: अमोनिया में उच्च **ऊर्जा घनत्व** होता है, जिसका अर्थ है कि यह एक बहुत बड़ी मात्रा में ऊर्जा संगृहीत और मुक्त कर सकता है, जो इसे दीर्घकालिक अनुप्रयोगों के लिये उपयुक्त बनाता है।
 - अमोनिया में **लथियम-आयन बैटरी** की तुलना में 9 गुना और **संपीड़ित हाइड्रोजन** की तुलना में 3 गुना अधिक ऊर्जा घनत्व होता है।
- कम कार्बन उत्सर्जन: अमोनिया में **दहन के दौरान** लगभग **शून्य कार्बन डाइऑक्साइड (CO₂) उत्सर्जन** करने की क्षमता होती है, जो विशेषकर जीवाश्म ईंधन की तुलना में इसे पर्यावरण के अनुकूल विकल्प बनाती है।
- ब्रज ईंधन: अमोनिया एक **ब्रज ईंधन के रूप में** कार्य कर सकता है, जो पारंपरिक जीवाश्म ईंधन पर निर्भरता को कम करने में मदद करता है और **सुवर्ण ऊर्जा स्रोतों** की ओर एक संक्रमणकालीन बफर प्रदान करता है।
 - इसके अलावा, अमोनिया का उपयोग **ऊर्जा मशीन में विविधता लाकर** और एकल ऊर्जा स्रोत पर निर्भरता को कम करके देश की **ऊर्जा सुरक्षा** को बेहतर कर सकता है।

अमोनिया को ईंधन के रूप में उपयोग करने से संबंधित प्रमुख चुनौतियाँ:

- पर्यावरणीय प्रभाव: ईंधन के रूप में अमोनिया दहन के दौरान लगभग शून्य CO₂ उत्सर्जित होता है।
 - कति वर्तमान अमोनिया इंजन अभी भी **अपूर्ण दहन हुए अमोनिया और नाइट्रोजन ऑक्साइड (NOx)** सहित निकास गैसों का उत्सर्जन करते हैं, जो पर्यावरण एवं स्वास्थ्य के लिये खतरा उत्पन्न करते हैं।
 - वायुमंडल में नाइट्रोजन के परणामस्वरूप आमतौर पर **क्षोभमंडलीय ओज़ोन की मात्रा अधिक हो जाती है** जिसके **परणामस्वरूप श्वसन संबंधी बीमारियाँ और अम्लीय वर्षा** होती है।
- उत्पादन संबंधी चुनौतियाँ: अमोनिया का उत्पादन आम तौर पर **हैबर-बॉश प्रक्रिया** पर निर्भर करता है, जो महत्वपूर्ण मात्रा में ऊर्जा की खपत करता है और **जीवाश्म ईंधन पर आधारित** है।
 - **हरित अमोनिया उत्पादन**, जिसमें नवीकरणीय ऊर्जा एवं हाइड्रोजन के सतत स्रोतों का उपयोग शामिल है, अभी भी विकास के प्रारंभिक चरण में है तथा **लागत और स्केलेबिलिटी चुनौतियों का सामना कर रहा है।**
- हानियाँ: अमोनिया अत्यधिक विषिला होता है, यदि ठीक से प्रबंधन न किया जाए तो यह मनुष्यों और पर्यावरण के लिये स्वास्थ्य जोखिम उत्पन्न कर सकता है।
 - इसके अतिरिक्त, इसके **हनकारक प्रभावों और संक्षारकता** के कारण दुर्घटनाएँ अथवा गलत संचालन के कारण गंभीर परणाम घटित हो सकते हैं।
- ईंधन गुणवत्ता मानक: ईंधन के रूप में अमोनिया के लिये **निरंतर गुणवत्ता मानकों को विकसित करना और उनको लागू करना जटिल हो सकता है**, विशेष रूप से जब अमोनिया विभिन्न स्रोतों से अथवा अशुद्धियों के विभिन्न स्तरों के साथ उत्पादित होता है।

नोट: भारत सरकार के ऊर्जा मंत्रालय ने फरवरी 2022 में **ग्रीन हाइड्रोजन/ग्रीन अमोनिया नीति** को अधिसूचित किया है जो नवीकरणीय ऊर्जा का उपयोग करने वाले ग्रीन हाइड्रोजन और ग्रीन अमोनिया के निर्माताओं के लिये विभिन्न प्रोत्साहन एवं समर्थन उपाय प्रदान करता है।

आगे की राह:

- बेहतर इंजन प्रौद्योगिकी: अधिक कुशल और **सुवर्ण अमोनिया इंजन बनाने के लिये अनुसंधान और विकास में निवेश करने की आवश्यकता** है।
 - इसमें **दहन प्रक्रियाओं को अनुकूलित करना** और ऐसे इंजन डिज़ाइन करना शामिल है जो न्यूनतम (NOx) उत्सर्जन के साथ अमोनिया ईंधन का उपयोग करने में सक्षम हों।
 - इंजन डिज़ाइन में **व्यावहारिक विकास के साथ अमोनिया एक अधिक व्यवहार्य विकल्प बन सकता है।**
- सुरक्षा प्रशिक्षण: अमोनिया उद्योग में शामिल श्रमिकों के लिये व्यापक प्रशिक्षण कार्यक्रम लागू करना। **उचित संचालन, सुरक्षा प्रोटोकॉल और आपातकालीन प्रतिक्रिया प्रशिक्षण** अमोनिया की विषाक्तता से जुड़े जोखिमों को कम कर सकते हैं।
- बाज़ार प्रोत्साहन: अमोनिया को ईंधन के रूप में अपनाने को प्रोत्साहित देने हेतु **कर क्रेडिट या सब्सिडी** जैसे बाज़ार प्रोत्साहन प्रदान करना, विशेष रूप से उन क्षेत्रों में जहाँ इसके उपयोग से **समुद्री परिवहन** जैसे महत्वपूर्ण सकारात्मक प्रभाव पड़ सकते हैं।
- अमोनिया हाइड्रिड: हाइड्रिड सिस्टम विकसित करना जो **अमोनिया को अन्य नवीकरणीय ऊर्जा स्रोतों**, जैसे सौर और पवन ऊर्जा के साथ जोड़ता है।
 - कम नवीकरणीय ऊर्जा उत्पादन की अवधि के दौरान अमोनिया का उपयोग ईंधन के रूप में किया जा सकता है।

UPSC सविलि सेवा परीक्षा, वगित वर्ष के प्रश्न

??????????:

प्रश्न. नमिनलखिति कथनों पर वचिार कीजयि: (2019)

1. कृषभृदाएँ पर्यावरण में नाइट्रोजन के ऑक्साइड नरिमुक्त करती हैं ।
2. मवेशी पर्यावरण में अमोनिया नरिमुक्त करते हैं ।
3. कुक्कुट उद्योग पर्यावरण में अभकिरियाशील नाइट्रोजन यौगकि नरिमुक्त करते हैं ।

उपर्युक्त कथनों में से कौन-सा/से सही है/हैं?

- (a) केवल 1 और 3
- (b) केवल 2 और 3
- (c) केवल 2
- (d) 1, 2 और 3

उत्तर: (d)

प्रश्न. भारत में रासायनकि उरवरकों के संदर्भ में नमिनलखिति कथनों पर वचिार कीजयि: (2020)

1. वर्तमान में रासायनकि उरवरकों का खुदरा मूल्य बाज़ार संचालति है और यह सरकार द्वारा नयित्त्रति नहीं है ।
2. अमोनिया जो यूरिया बनाने में काम आता है, प्राकृतकि गैस से उत्पन्न होता है ।
3. सल्फर जो फॉस्फोरकि अम्ल उरवरक के लयि कच्चा माल है, तेल शोधन कारखानों का उपोत्पाद है ।

उपर्युक्त कथनों में से कौन-सा/से सही है/हैं?

- (a) केवल 1
- (b) केवल 2 और 3
- (c) केवल 2
- (d) 1, 2 और 3

उत्तर: (b)